

CATÁLOGO DE MÁQUINAS E INSUMOS

KUNST-ARG

MAQUINARIA INDUSTRIAL



Tecnología
 IGBT

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

NUESTRA EMPRESA / KUNST-ARG

QUIENES SOMOS

En **KUNST-ARG**, nos enorgullecemos de ser una Industria Nacional dedicada a impulsar y mejorar el desempeño de las empresas argentinas. Con años de experiencia en el sector, hemos consolidado nuestra posición como líderes en la creación, reparación de máquinas y herramientas tanto para uso particular como industrial.

Nuestra misión es ser el socio estratégico preferido en el ámbito de la maquinaria industrial, ofreciendo soluciones innovadoras y adaptadas a las necesidades específicas de nuestros clientes. Nos comprometemos a entregar productos y servicios que no solo cumplan, sino que superen las expectativas en términos de eficiencia, rendimiento y rentabilidad. Nos especializamos en la fabricación y reparación de maquinaria y herramientas con un enfoque implacable en la calidad y la precisión.

Cada proyecto que emprendemos se basa en una profunda comprensión de las necesidades de nuestros clientes y en la aplicación de tecnologías avanzadas que garantizan resultados óptimos.

SERVICIOS POST VENTA

Consideraciones Iniciales

Teniendo en cuenta que se **ha confirmado que la instalación del equipo se realizó conforme a los procedimientos establecidos** se procede a la realización de la misma. Asimismo, el entorno de trabajo ha sido evaluado y se encuentra en **condiciones óptimas** para el funcionamiento del equipo. Las condiciones de uso han sido revisadas y se consideran adecuadas para asegurar el rendimiento óptimo del equipo.

Mantenimiento KUNST-ARG

Responsabilidad del Cliente:

- El cliente es responsable del mantenimiento, uso y tareas accesorias necesarias para la vida útil del equipo, de acuerdo con las instrucciones proporcionadas en el manual del usuario. Se deben seguir todas las recomendaciones para asegurar el correcto funcionamiento y prolongar la vida útil del equipo.

Asistencia:

- KUNST-ARG ofrece apoyo para la correcta ejecución del mantenimiento mediante la interpretación y seguimiento del manual de uso. Nuestro equipo técnico está disponible para guiar a los clientes en el cumplimiento de estas prácticas.

Soporte Telefónico:

- Proporcionamos asistencia telefónica para diagnosticar problemas técnicos y ofrecer soluciones iniciales. El soporte está disponible durante el horario laboral y se realiza a través de nuestro centro de atención al cliente.

Servicios de Garantía:

- Ofrecemos servicios de garantía sin costo para defectos de materiales o fabricación. Cualquier problema cubierto por la garantía será atendido según los términos establecidos.

Servicios de Reparación Fuera de Garantía:

- Las reparaciones y servicios asociados a fallas no cubiertas por la garantía, incluyendo problemas causados por mal uso o daños accidentales, tendrán un costo adicional para el cliente. Los costos y procedimientos serán comunicados claramente antes de proceder.

Certificados de Garantía:

- Proporcionamos certificados de garantía emitidos por un veedor neutral para garantizar la transparencia y confianza en nuestros servicios. Estos certificados cubren defectos de materiales y fabricación y especifican las condiciones y procedimientos para hacer efectiva la garantía.

Procedimiento de Solicitud de Servicio

Cómo Solicitar Asistencia:

- Para solicitar asistencia técnica o servicio de garantía, los clientes deben proporcionar la siguiente información: número de serie del equipo, descripción del problema y cualquier otra información relevante. Las solicitudes se pueden hacer a través de nuestro sistema de soporte en línea, por teléfono o por correo electrónico.

Áreas de Cobertura:

- Nuestro servicio de post venta cubre las áreas geográficas especificadas en la política de garantía. Para regiones fuera de esta cobertura, se ofrecerán opciones de servicio bajo condiciones específicas.

Mantenimiento preventivo

Recomendaciones de Mantenimiento:

- Se ofrecen recomendaciones detalladas para el mantenimiento preventivo del equipo. Esto incluye prácticas para la limpieza regular, inspección de partes críticas y ajustes necesarios para asegurar el funcionamiento óptimo del equipo.

Contactos y Comunicación

Información de Contacto:

- Para consultas, solicitudes de servicio o asistencia técnica, los clientes pueden comunicarse con nosotros a través de los siguientes canales:
- Teléfono: [+54 9 3754 40-0234]
- Correo Electrónico: [cnckun5t7@gmail.com]

Horarios de Atención:

- Nuestro equipo de soporte está disponible de [7AM] a [17PM], [lunes a viernes].

Políticas de Reemplazo de Piezas

Procedimiento de Reemplazo:

- En caso de que sea necesario reemplazar piezas, el cliente debe seguir el procedimiento de solicitud especificado en la política de garantía. Las piezas de repuesto serán enviadas con la mayor brevedad posible y el cliente será informado de cualquier costo asociado.

Garantía de Piezas Reemplazadas:

- Las piezas reemplazadas están cubiertas por una garantía adicional. La garantía de las piezas reemplazadas cubre defectos de fabricación, pero no daños causados por uso indebido.

Capacitación y Formación

Capacitación Inicial:

- Ofrecemos talleres de capacitación inicial, para el personal de la empresa adquiriente. Dichos talleres son ofrecidos para asegurar el uso correcto del equipo. Dichos talleres podrán ser dictados tanto en nuestras instalaciones como en el lugar donde vaya a ser instalado el equipo.
- Se pueden programar cursos de formación adicional o actualización sobre el mantenimiento y uso del equipo. Los detalles sobre la formación adicional, incluyendo costos y disponibilidad, se pueden

Documentación y Reportes

Informes de Servicio:

- Después de cada intervención técnica, se proporcionará un informe detallado que incluye las acciones realizadas, las piezas reemplazadas y cualquier recomendación adicional. Este informe será enviado al cliente para su registro.

Actualización de Manuales:

- Los manuales del usuario y de mantenimiento se actualizarán periódicamente para reflejar cualquier cambio en los procedimientos o recomendaciones. Las actualizaciones estarán disponibles en nuestro sitio web o se enviarán directamente a los clientes registrados.

Responsabilidad y Compromiso

Compromiso con la Calidad:

- En KUNST-ARG, nos comprometemos a ofrecer un servicio post venta de la más alta calidad. Todos nuestros técnicos están capacitados y certificados para garantizar un servicio eficiente y profesional.

Responsabilidad:

- Asumimos la responsabilidad de cualquier error o defecto en nuestros servicios y trabajaremos diligentemente para resolver cualquier problema de manera justa y rápida.

Insumos y Repuestos

Insumos para Máquinas:

- proporcionamos una gama de insumos necesarios para el funcionamiento óptimo de las máquinas, incluyendo lubricantes, aceites, y otros consumibles recomendados. Estos insumos están disponibles para compra a través de nuestro departamento de ventas.

Recomendaciones de Insumos:

- Se recomienda utilizar únicamente los insumos especificados en el manual del usuario para evitar problemas de funcionamiento y garantizar la durabilidad del equipo. El uso de insumos no aprobados puede invalidar o dejar sin efecto la garantía.

Repuestos y Piezas de Reemplazo

Disponibilidad:

- Los repuestos y piezas de reemplazo para nuestras máquinas están disponibles para su compra a través de nuestro servicio de atención al cliente. Se recomienda tener un stock básico de piezas de desgaste para minimizar el tiempo de inactividad.

Pedidos y Entregas:

- Los pedidos de repuestos pueden realizarse a través de nuestro sistema en línea, por teléfono o correo electrónico. Nos esforzamos por procesar y enviar los pedidos con la mayor rapidez posible.

Soporte Adicional

Asesoría en Insumos:

- Nuestro equipo técnico está disponible para ofrecer asesoría sobre la selección y uso de insumos y repuestos. Esto incluye recomendaciones sobre los tipos de insumos adecuados para diferentes condiciones de operación.

Actualización de Inventarios:

- Recomendamos a los clientes llevar un registro actualizado de los insumos y repuestos utilizados. Ofrecemos herramientas y recomendaciones para la gestión eficiente del inventario.

Actualizaciones y Mejoras

Actualizaciones de Software:

- Para equipos que requieran actualizaciones de software o firmware, ofrecemos un servicio de actualización que garantiza que el equipo funcione con las últimas mejoras y correcciones disponibles.



PLEGADORAS CNC

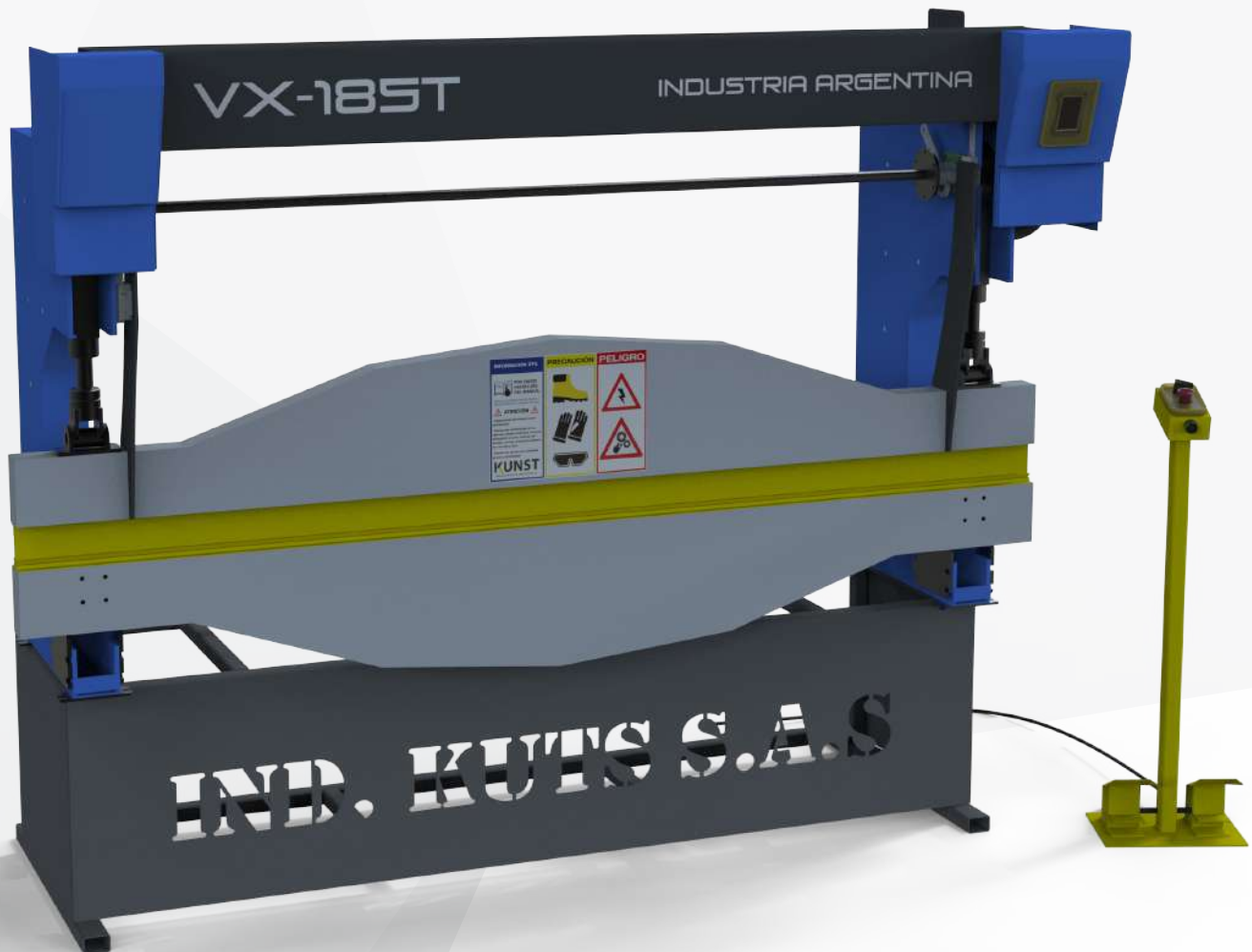
PLEGADORAS KUNST-ARG

N°	PLEGADORAS	ESPESOR DE PLEGADO	LARGO
1	VX-182 Mono	N°22 = 0,8 mm	0 a 2460 mm
2	VX-185 Trif	N°22 = 0,8 mm	0 a 2460 mm
3	ALS-836 Mono	N°18 = 1,25 mm	0 a 1300 mm
4	ALS-836T Trif	N°16 = 1,60 mm	0 a 1300 mm
5	ALS-839 Mono	N°14 = 2,00mm	0 a 1300 mm
6	ALS-839T Trif	N°12 = 2,40 mm	0 a 1300 mm
7	ALS-1024R (3 HP)	1/8" = 3,2 mm	0 a 2500 mm
8	ALS-1024R (5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 2500 mm
9	ALS-1025R (3 HP)	1/8 = 3,2 mm	0 a 3000 mm
10	ALS-1025R (5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 3000 mm
11	M-224R (1HP)	N°16 = 1,60 mm	0 a 2500 mm
12	M-225R (2HP)	N°14 = 2,00mm	0 a 2500 mm
13	M-324R (1 HP)	N°18 = 1,25 mm	0 a 3000 mm
14	M-325R (2 HP)	N°16 = 1,60 mm	0 a 3000 mm
15	M-4024R (3 HP)	1/8 = 3,2 mm	0 a 2500 mm
16	M-4024R (5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 2500 mm
17	M-4025R (5 HP)	1/8 = 3,2 mm	0 a 3000 mm
18	M-4025R (7,5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 3000 mm
19	M-6025R (3 HP)	N°16 = 1,60 mm	0 a 6000 mm
20	M-6030R (5 HP)	N°12 = 2,40 mm	0 a 6000 mm
21	MEGA-3003R (7,5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 3000 mm
22	MEGA-3003R (10 HP)	1/4 = 6,35 mm	0 a 3000 mm
23	MEGA-3003R (20 HP)	5/16 = 7,9 mm	0 a 3000 mm
24	MEGA-4003R (20 HP)	1/4 = 6,35 mm	0 a 4000 mm
25	MEGA-6003R (10 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 6000 mm
26	MEGA-6006R (15 HP)	1/4 = 6,35 mm	0 a 6000 mm
27	MEGA-1025Ri (5 HP)	3/16 = 4,7 mm	0 a 3000 mm
28	MEGA-1025Ri (3 HP)	1/8 = 3,2 mm	0 a 3000 mm

PLEGADORA **VX-185** (1HP trifásica)

Tecnología

IGBT



**Plegados de hasta
2440 mm de largo
0,89 mm de espesor**

- *Podes adquirirla también en su versión
- 1 HP Monofásica (VX-182) - / 2440 mm - 0,89 mm de plegado

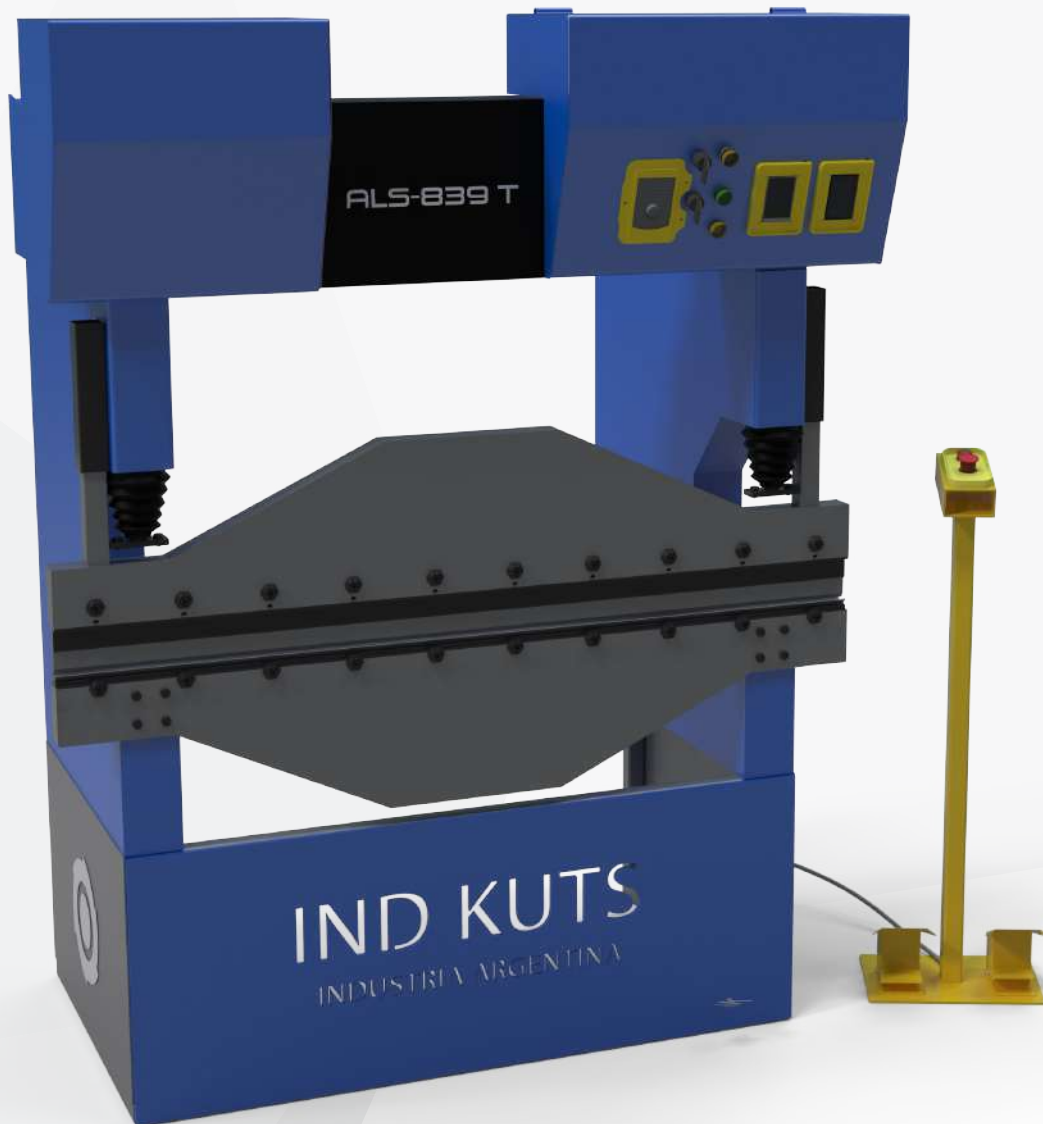
KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **VX-185T** (1 HP trifásica)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 Voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	2440		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°20 (SAE1010) = 0,89 mm (según tabla de plegado TP-77)		
GOLPES POR MINUTO	Min	25 (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		55	13	240
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		2023KESP32	3,5"	ESP3252
CONTADOR DE PROCESOS				
SENSOR DE TEMPERATURA DE CAJA- ACEITE-FRICCIÓN- CONSUMO				
LLAVE DE INVERSIÓN DE PLEGADO				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	ANCHO	LARGO	ALTO
		700	2500	1600
PESO APROXIMADO	Kg	400		

PLEGADORA **ALS-839T** (2HP trifásica)

Tecnología
 **IGBT**



**Plegados de hasta
1300 mm de largo
2,40 mm de espesor**

***Podes adquirirla también en su versiones:**

- **1 HP Monofásica (ALS-836) / 1300 mm - 1,00 mm de plegado**
- **1 HP Trifásica (ALS-836T) / 1300 mm - 1,60 mm de plegado**
- **2 HP Monofásica (ALS-839) / 1300 mm - 1,3 mm de plegado**

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **ALS-839T** (2 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	60 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	1300		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°12 (SAE1010)= 2,40 mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	36 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	1000		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		2023KESP32	64X128	ESP3252
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE	TEMP - HZ - V - A - RPM - FREC - CONS.			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACCELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	ANCHO	LARGO	ALTO
		760	1500	1800
PESO APROXIMADO	Kg	380		

PLEGADORA **ALS-1024** (5HP trifásica)

Tecnología

IGBT



**Plegados de hasta
2500 mm de largo
4,75 mm de espesor**

*Podes adquirirla también en su versiones:

- 3 HP Trifásica (ALS-1024-3H) / 2500 mm - 3,2 mm de plegado
- 3 HP Trifásica (ALS-1025-3H) / 3000 mm - 2,4 mm de plegado
- 5 HP Trifásica (ALS-1025-5H) / 3000 mm - 3,2 mm de plegado

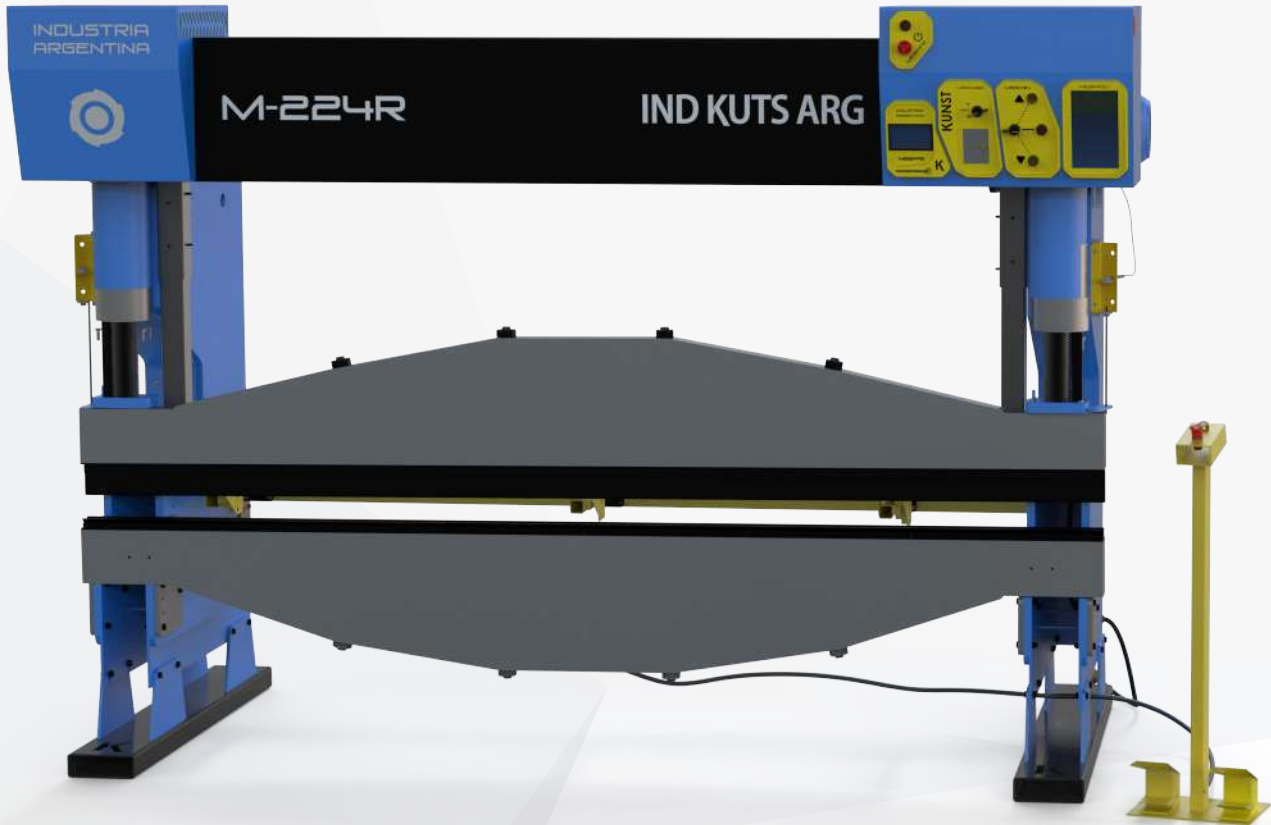
KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **ALS-1024R** (5HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	70 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	2500		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°3/16 (SAE1010)= 4,75 mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	36 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	2020		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		2023KESP32	64X128	ESP3252
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE	TEMP - HZ - V- A - RPM - FREC - CONS.			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACCELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		2500	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	1100		

PLEGADORA M-224R (1HP trifásica)

Tecnología
IGBT



**Plegados de hasta
2500 mm de largo
1,30 mm de espesor**

*Podes adquirirla también en su versión:
•2 HP Trifásica (M-225) / 2500 mm - 2,00 mm de plegado

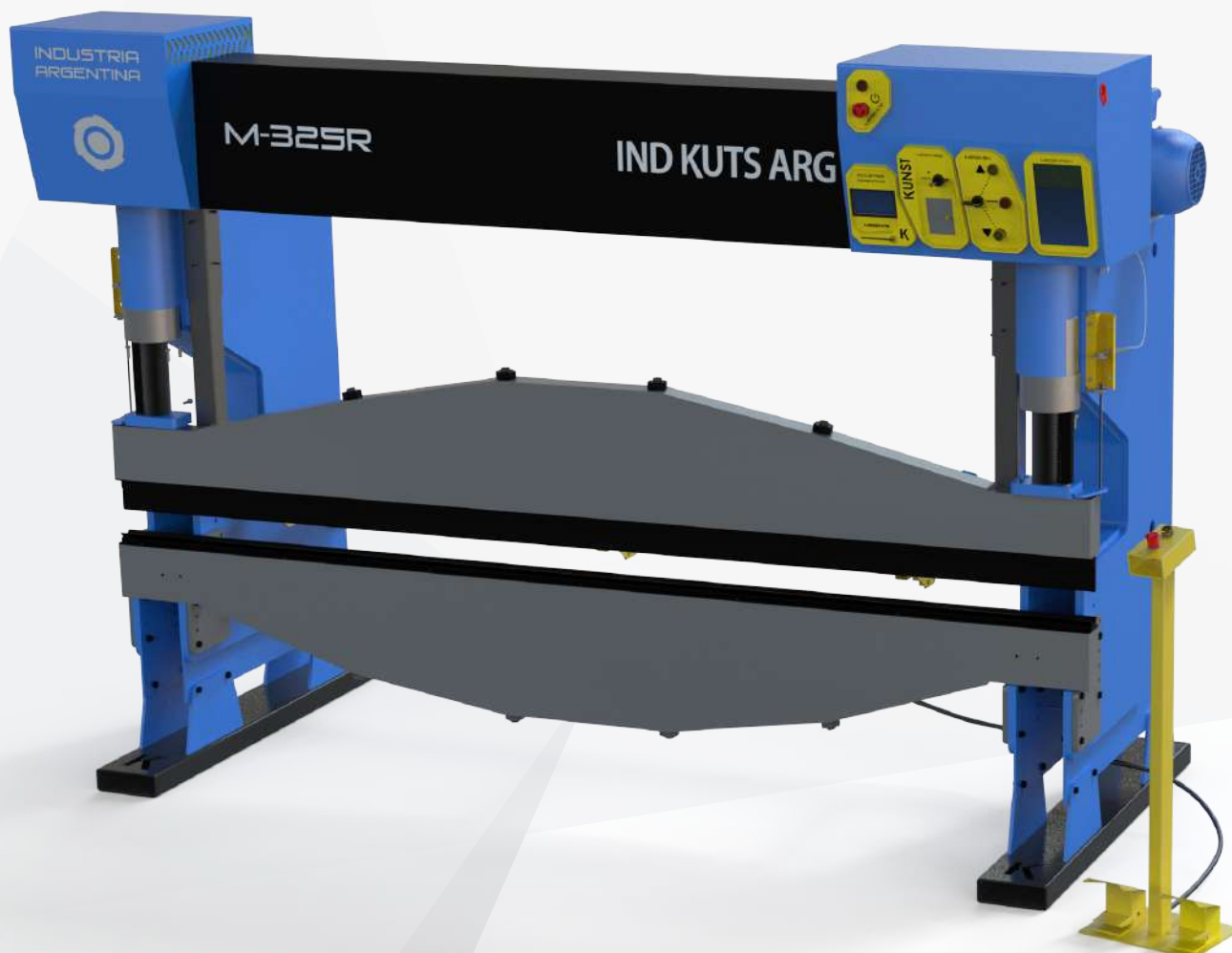
KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **M-224R** (1 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	45 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	2500		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°16 (SAE1010)= 1,60mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	2020		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		MR22	5"	Raspberry pi 3a
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE		TEMP - HZ - V- A - RPM - FREC - CONS.		
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACCELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		2500	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	800		

PLEGADORA M-325R (2HP trifásica)

Tecnología
IGBT



**Plegados de hasta
3000 mm de largo
1,30 mm de espesor**

*Podes adquirirla también en su versión:
•1 HP Trifásica (M-324R) / 3000 mm - 0,89 mm de plegado

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **M-325R** (2 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	60 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	3000		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°16 (SAE1010)= 1,60mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	2520		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		MR32	5"	Raspberry pi 3a
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE	TEMP - HZ - V - A - RPM - FREC - CONS.			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACCELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		3000	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	920		

PLEGADORA M-4024R (3HP trifásica)

Tecnología
IGBT



**Plegados de hasta
2500 mm de largo
3,2 mm de espesor**

*Podes adquirirla también en su versión:

- 5 HP Trifásica (M-4024R) / 2500 mm - 4,75 mm de plegado
- 5 HP Trifásica (M-4025R) / 3000 mm - 3,2 mm de plegado

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

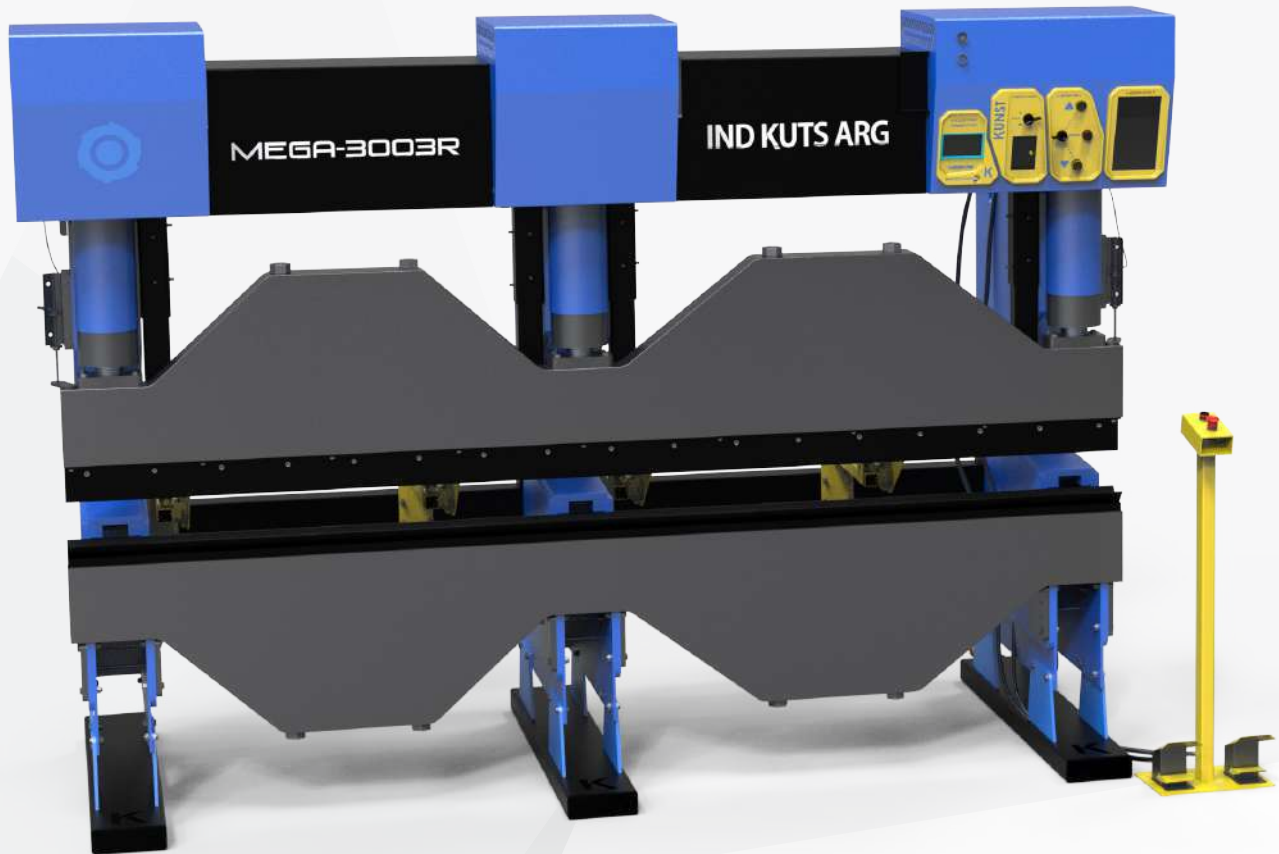
PLEGADORA **M-4024R** (3 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	47 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	2500		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N° 1/8 (SAE1010)= 3,2 mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	2020		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		MR402	5"	Raspberry pi 3a
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE	TEMP - HZ - V- A - RPM - FREC - CONS.			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACCELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		2500	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	1000		

PLEGADORA **MEGA-3003R** (10HP trifásica)

Tecnología

IGBT



**Plegados de hasta
3000 mm de largo
4,7 mm de espesor**

*Podes adquirirla también en su versión:

- 15 HP Trifásica (MEGA-3003R-10H) / 3000 mm - 6,35 mm de plegado
- 20 HP Trifásica (MEGA-3003R-20H) / 3000 mm - 7,9 mm de plegado

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

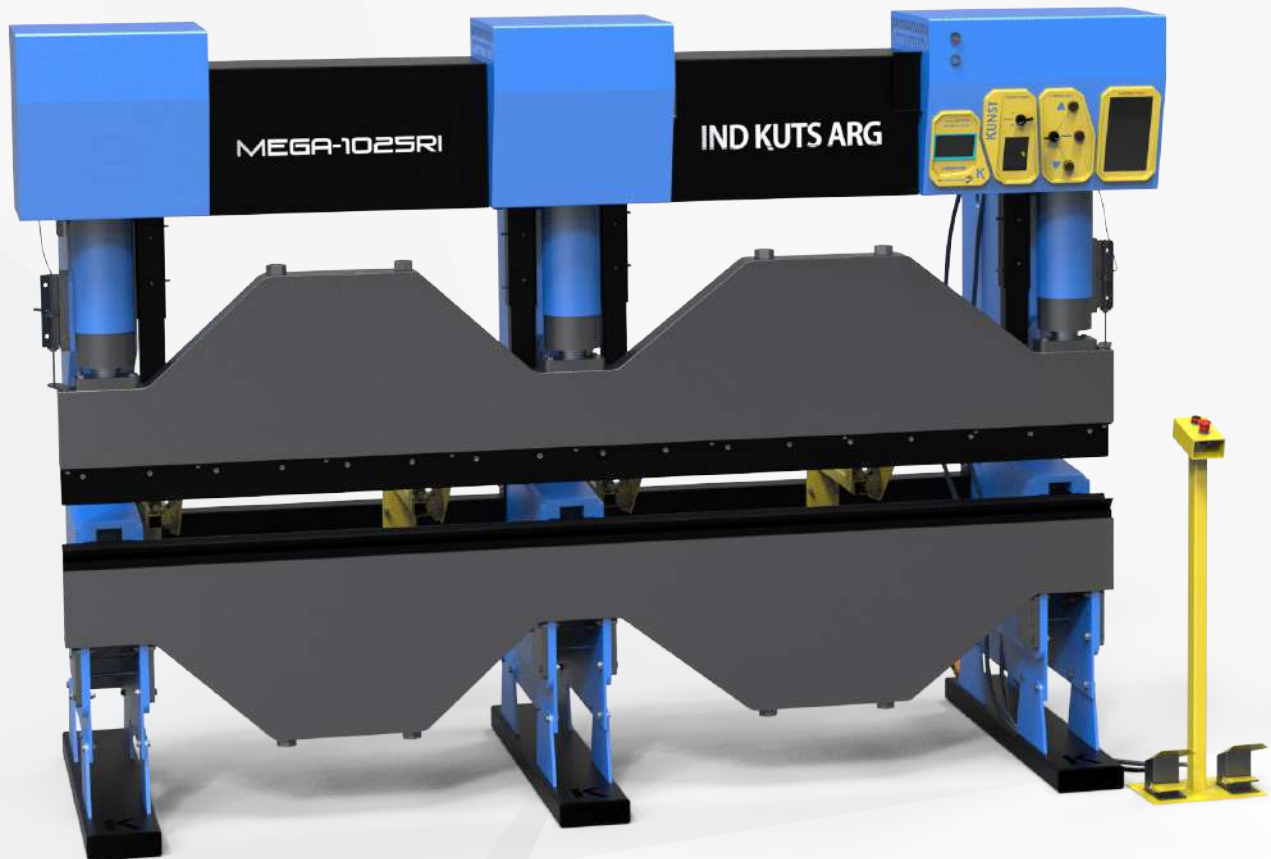
PLEGADORA **Mega-3003R** (10 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	400		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	3000		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°3/16 (SAE1010)= 4,7 mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	430
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	1400		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		MR3003	5"	Raspberry pi 3a
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0.2		
VISUALIZACIÓN DE	TEMP - HZ - V - A - RPM - FREC - CONS.			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0.2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		3100	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	1500		

PLEGADORA **MEGA-1025Ri** (5HP trifásica)

Tecnología

IGBT



**Plegados de hasta
3000 mm de largo
3,2 mm de espesor**

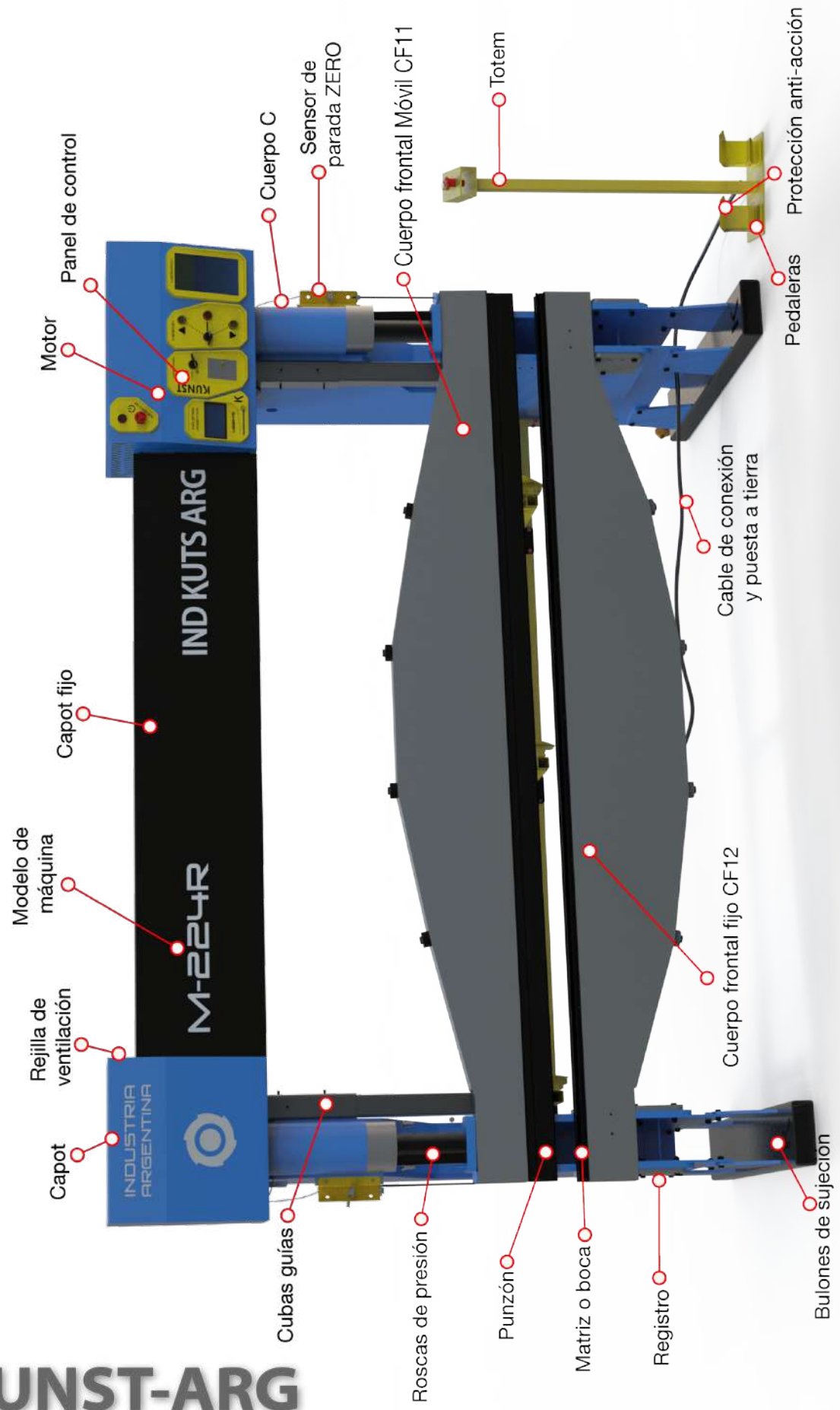
*Podes adquirirla también en su versión:

•10 HP Trifásica (MEGA-1025Ri-3H) / 3000 mm - 4,7 mm de plegado

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

PLEGADORA **Mega-1025RI** (5 HP)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CARACTERÍSTICAS		
CAPACIDAD	Tn	70 Continuo		
ALIMENTACIÓN A LA RED ELÉCTRICA	VAC	220 Voltios // 3x380 voltios		
LARGO MAX. DE PLEGADO	mm	3000		
ESPESOR MAX. DE PLEGADO	mm	Hasta N°3/16 (SAE1010)= 4,7 mm (según tabla de plegado TP-77)		
BOCA-MATRIZ	mm	23 mm (según tabla de plegado TP-77)		
LA MAQUINA VIENE CON VARIADOR INVERTER (GASTA CUANDO FUNCIONA). POSEE 3 VELOCIDADES PRE-PROGRAMADAS DE USO Y TRABAJO				
COMPLEMENTOS OPCIONALES	CNC DE PLEGADO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
	CNC DE TOPE TRASERO CON OPCIÓN DE CARGAR HASTA 10 PROGRAMAS POR PLEGADO			
GOLPES POR MINUTO	Min	6 (según tabla de plegado TP-77)		
APERTURA / GARGANTA	mm	CON REGISTRO	SIN REGISTRO	GARGANTA
		250	100	240
DISTANCIA ENTRE CUERPO Y PRENSA	mm	2520		
INTERFASE	mm	SOFTWARE	PANTALLA	CPU
		ME10	5"	Raspberry pi 3a
PRECISIÓN DE SOFTWARE	mm	0,2		
VISUALIZACIÓN DE		TEMP - HZ - V- A - RPM - FREC - CONS.		
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN // 5 V x 2 Amp				
RAMPA DE ACELERACIÓN Y DESACELERACIÓN				
INVERSIÓN DE SENTIDO DE GIRO				
AJUSTE DE FUERZA-TORQUE-POTENCIA				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
RESETEO AUTOMATICO A ZERO				
INDICADOR Y CONTADOR DE PROCESOS, DISTANCIA/POSICIÓN				
CARGA DE PROGRAMAS DE PLEGADOS				
BUSQUEDA DE PROCESOS CARGADOS				
INDICADOR DE MOVIMIENTO DEL PEDAL				
PARADA INMEDIATA DE EMERGENCIA	Seg	0,2		
DIMENSIONES APROXIMADAS	mm	LARGO	ANCHO	ALTO
		3000	920	1950
PESO APROXIMADO	Kg	1200		



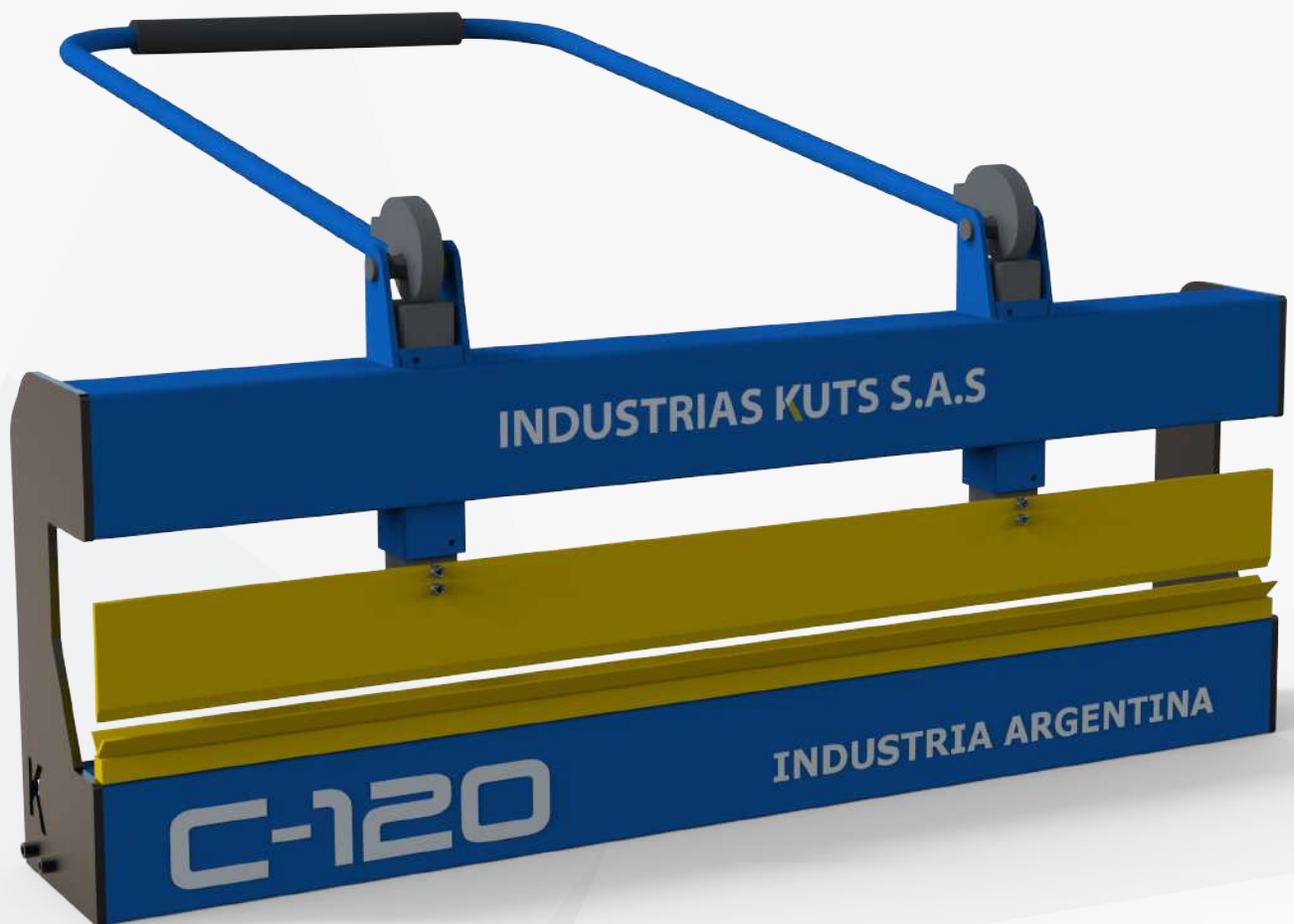


PLEGADORAS MANUALES

PLEGADORAS MANUALES KUNST-ARG

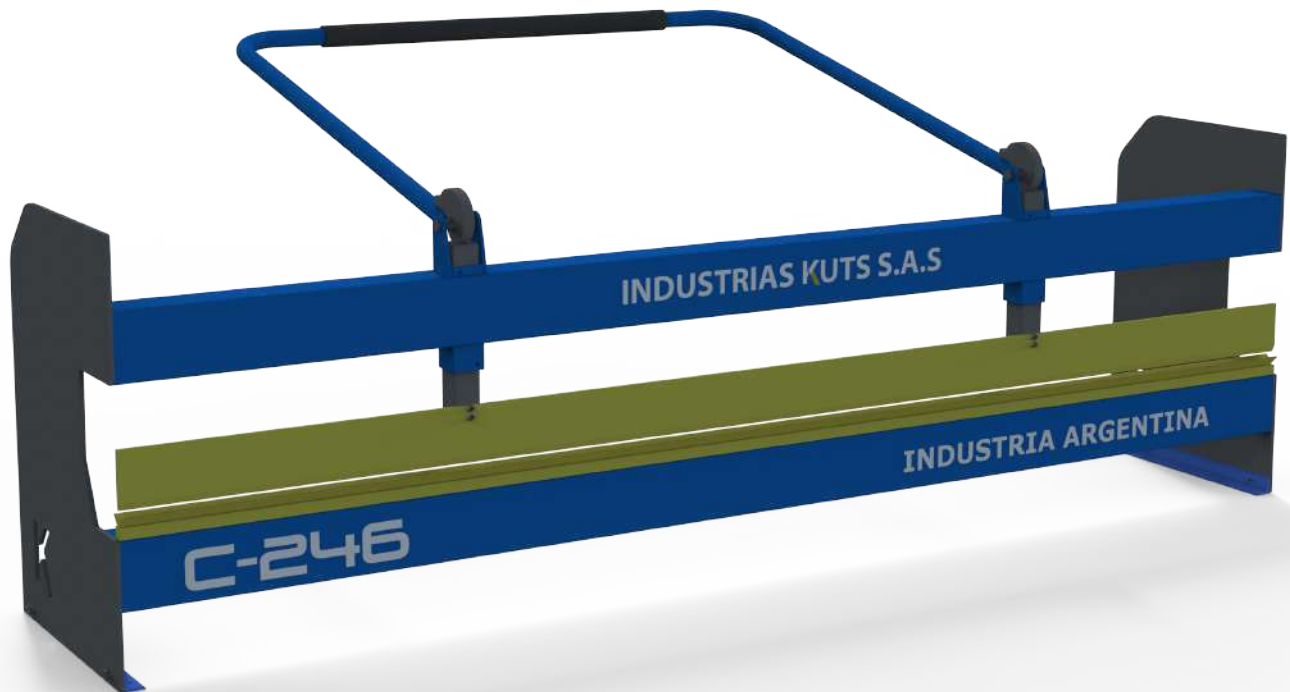
Nº	PLEGADORAS	ESPESOR DE PLEGADO	LARGO
1	C-60	Nº 16 = 1,6 mm	0 a 60 mm
2	C-120	Nº 16 = 1,6 mm	0 a 1200 mm
3	C-246	Nº18 = 1,25 mm	0 a 2460 mm

PLEGADORA MANUAL C-120



**Plegados de hasta
120 mm de largo
1,6 mm de espesor**

PLEGADORA MANUAL C-246



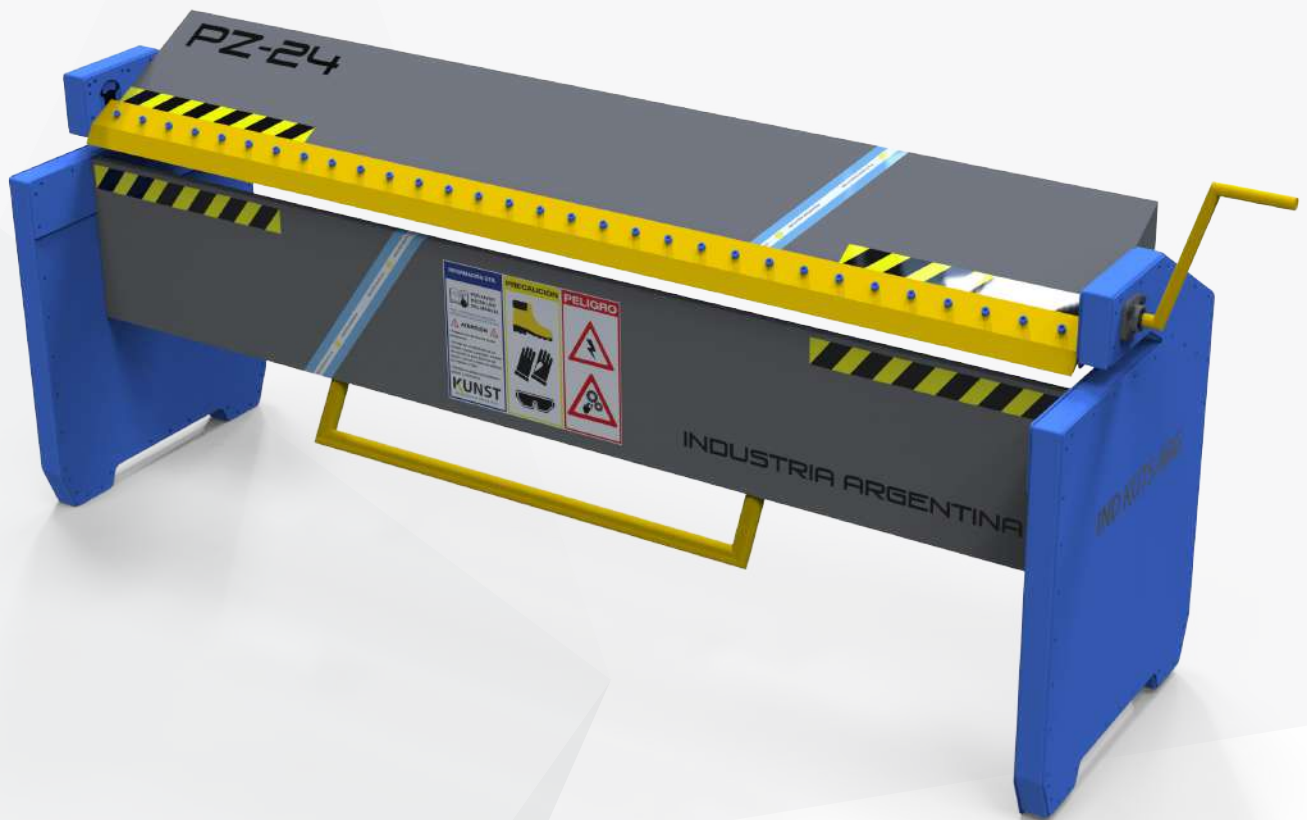
**Plegados de hasta
246 mm de largo
1,2 mm de espesor**



PESTAÑADORAS MANUALES

PESTAÑADORAS MANUALES KUNST-ARG			
Nº	PESTAÑADORA	ESPESOR DE PLEGADO	LARGO
1	PZ-24A8	Nº 22 = 0,8 mm	0 a 2500 mm
2	PZ-24B2	Nº18 = 1,25 mm	0 a 2500 mm

PESTAÑADORA MANUAL PZ-24A8



**Plegados de hasta
2500 mm de largo
0,8 mm de espesor**

- Tiene garganta para pasaje de chapa mayor a 2500mm de largo
- Para anchos menores a 1.000mm
- Rápida ejecución
- Rendimiento en los trabajos

PESTAÑADORA MANUAL PZ-24B2



**Plegados de hasta
2500 mm de largo
1,2 mm de espesor**

- Tiene garganta para pasaje de chapa mayor a 2500mm de largo
- Para anchos menores a 1.000mm
- Rápida ejecución
- Rendimiento en los trabajos



MESAS DE CORTE CNC

MESAS DE CORTE CNC KUNST-ARG				
MODELO	CORTE MAXIMO (Largo y Ancho)	CORTE MAXIMO (Espesor)	TIPO DE CORTE	MÉTODO DE CORTE
1	KUT-1506	3060 mm x 1580 mm	1mm a 18 mm (según fuente)	Por plasma CNC alta resolución- figuras y formas libres CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica
3	KUT-1508B	3060 mm x 1580 mm	1mm a 18 mm (según fuente)	
4	KUT-4622	3060 mm x 1580 mm	1mm a 25 mm (según fuente)	
5	KUT-4644	3060 mm x 1580 mm	1mm a 38 mm (según fuente)	
6	KUT-4811	6060 mm x 1580 mm	1 mm a 32 mm (según fuente)	
7	DUO-6500	6060 x 1580 mm	1 mm a 38 mm (según fuente)	
SE PUEDE UTILIZAR TODO TIPO DE FUENTE, PLASMA Y OXCORTE				
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA -80 mm profundidad				
VISUALIZACIÓN Y CONTROLES DE:				
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN				
VISUALIZACIÓN/ LIBRERÍA/ BÚSQUEDA/ EDICIÓN DE ARCHIVOS				
SELECCIÓN DE TIPO DE CORTE				
SELECCIÓN DE TIEMPO PARA LA TEMPERATURA EN OXCORTE				
ELECCIÓN DE VELOCIDADES				
ELECCIÓN DE TIEMPOS				
INDICADOR DE POSICIÓN EN X - Y				
MANEJO DE MOVIMIENTO EN X - Y - Z				
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.				
CREMALLERAS Y GUÍAS RECUBIERTAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE POLVO				
DRIVERS Y GABINETES REFRIGERADOS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS				
PAPADA DE EMERGENCIA				
BIBLIOTECA DE PIEZAS PRE CARGADAS				

MESA DE CORTE **KUT-1506** BASIC

Tecnología

IGBT



INCLUYE

- **1500 x 3000mm DE CORTE**
- **0 a 18 mm ESPESOR DE CORTE**
- **2 PIES DE APOYO FIJOS- 2 REGULABLES**
 - **SIN CAMA DE AGUA**
 - **SIN EJE Z DE GRABACIÓN**
 - **FUENTE DE 40 Amp o Más**
- **TORCHA POR FRECUENCIA P80 DE CORTE STANDAR**
- **TOTEM FIJO A LA MESA DE CORTE**

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

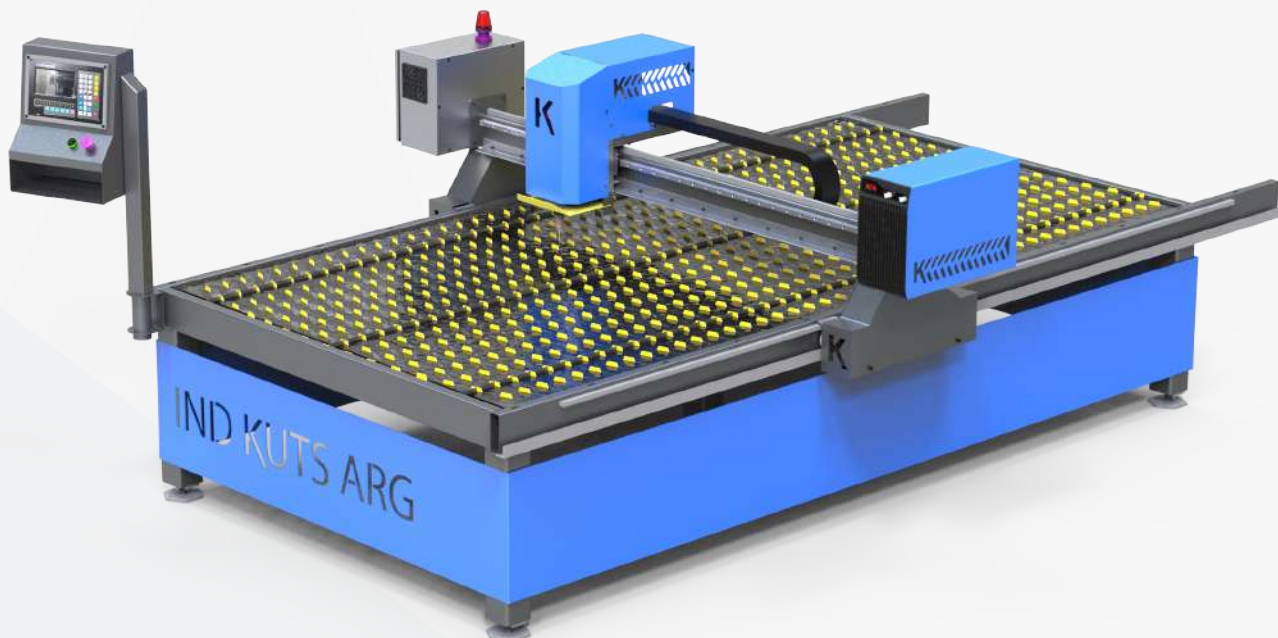
MESA DE CORTE CNC **KUT-1506** STANDAR

TIPO DE CORTE	Por plasma CNC - figuras y formas libres		
MÉTODO DE CORTE	CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica		
SE PUEDE UTILIZAR TODO TIPO DE FUENTE, PLASMA Y OXICORTE			
CORTE MÁXIMO	LARGO	ANCHO	ESPESOR
	3100 mm	1600 mm	12 mm (según fuente)
VELOCIDAD MAX. DE TRASLACIÓN	10000 mm por minuto		
CONTROL DE ALTURA	Recorrido 90 mm		
VISUALIZACIÓN Y CONTROLES DE:			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN			
VISUALIZACIÓN/ LIBRERÍA/ BÚSQUEDA/ EDICIÓN DE ARCHIVOS			
SELECCIÓN DE TIPO DE CORTE			
SELECCIÓN DE TIEMPO PARA LA TEMPERATURA EN OXICORTE			
ELECCIÓN DE VELOCIDADES			
ELECCIÓN DE TIEMPOS			
INDICADOR DE POSICIÓN EN X - Y			
MANEJO DE MOVIMIENTO EN X - Y - Z			
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.			
CREMALLERAS Y GUÍAS RECUBIERTAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE POLVO			
DRIVERS Y GABINETES REFRIGERADOS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
PARADA DE EMERGENCIA			
BIBLIOTECA DE PIEZAS PRE CARGADAS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	ANCHO	PROFUNDO	ALTO
	2500 mm	3800 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	600 Kg		

MESA DE CORTE **KUT-1508B** PROFESIONAL

Tecnología

IGBT



INCLUYE

- 1500 x 3000mm DE CORTE
- 0 a 18 mm ESPESOR DE CORTE
- 5 PIES DE APOYO REGULABLES
- CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA
-120 mm profundidad
- CON EJE Z DE GRABACIÓN
- FUENTE ARRANQUE POR AIRE 45 Amp o Más
- TORCHA POR AIRE PT80P/PT100P DE CORTE PROFESIONAL, CON TOBERA PT513113
- GUÍAS T RECTIFICADAS, IMPORTADAS, DE 50X50 mm
- TOTEM TRASLADABLE

MESA DE CORTE CNC **KUT-1508B** PROFESIONAL

TIPO DE CORTE	Por plasma CNC - figuras y formas libres		
MÉTODO DE CORTE	CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica		
SE PUEDE UTILIZAR TODO TIPO DE FUENTE, PLASMA Y OXICORTE			
CORTE MÁXIMO	LARGO	ANCHO	ESPESOR
	3100 mm	1600 mm	18 mm (según fuente)
VELOCIDAD MAX. DE TRASLACIÓN	10000 mm por minuto		
CONTROL DE ALTURA	Recorrido 90 mm		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA -80 mm profundidad			
VISUALIZACIÓN Y CONTROLES DE:			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN			
VISUALIZACIÓN/ LIBRERÍA/ BÚSQUEDA/ EDICIÓN DE ARCHIVOS			
SELECCIÓN DE TIPO DE CORTE			
SELECCIÓN DE TIEMPO PARA LA TEMPERATURA EN OXICORTE			
ELECCIÓN DE VELOCIDADES			
ELECCIÓN DE TIEMPOS			
INDICADOR DE POSICIÓN EN X - Y			
MANEJO DE MOVIMIENTO EN X - Y - Z			
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.			
CREMALLERAS Y GUÍAS RECUBIERTAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE POLVO			
DRIVERS Y GABINETES REFRIGERADOS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
PARADA DE EMERGENCIA			
BIBLIOTECA DE PIEZAS PRE CARGADAS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	ANCHO	PROFUNDO	ALTO
	2500 mm	3800 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	600 Kg		

MESA DE CORTE **KUT-4644** SERVICIO PESADO

Tecnología



IGBT



INCLUYE

- 1500 x 3000mm DE CORTE
- 0 a 38 mm ESPESOR DE CORTE
- 5 PIES DE APOYO REGULABLES
- CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA -120 mm profundidad
 - CON EJE Z DE GRABACIÓN
- BAJO CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO
- MÁXIMO ESTANDAR EN SEGURIDAD
- DEFLECTOR PARA GUÍAS HIWIN
 - DEFLECTOR DE CORTE
- CON FUENTE PLASMA EX-TRAFIRE® 75SD
- TORCHA POR AIRE FHT-EX® 45T DE EXTREMA CALIDAD PARA CORTE PESADO, CON TOBERA WOLFER-HY-220816-5
- GUÍAS T Y PARALELAS DE EXTREMA PRECISIÓN, RECTIFICADAS E IMPORTADAS DE 82X68 mm
 - TOTEM TRASLADABLE

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

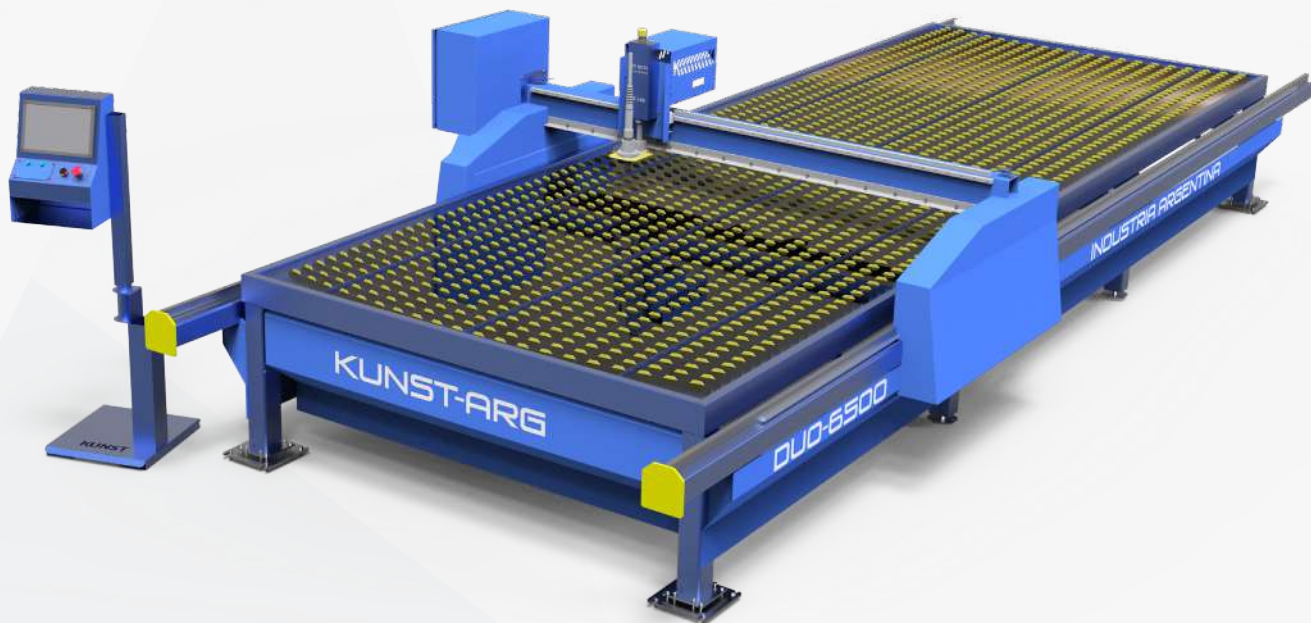
MESA DE CORTE CNC **KUT-4644** SERVICIO PESADO

TIPO DE CORTE	Por plasma CNC - figuras y formas libres		
MÉTODO DE CORTE	CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica		
SE PUEDE UTILIZAR TODO TIPO DE FUENTE, PLASMA Y OXICORTE			
CORTE MÁXIMO	LARGO	ANCHO	ESPESOR
	3100 mm	1600 mm	38 mm (según fuente)
VELOCIDAD MAX. DE TRASLACIÓN	12000 mm por minuto		
CONTROL DE ALTURA	Recorrido 130mm		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA -80 mm profundidad			
VISUALIZACIÓN Y CONTROLES DE:			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN			
VISUALIZACIÓN/ LIBRERÍA/ BÚSQUEDA/ EDICIÓN DE ARCHIVOS			
SELECCIÓN DE TIPO DE CORTE			
SELECCIÓN DE TIEMPO PARA LA TEMPERATURA EN OXICORTE			
ELECCIÓN DE VELOCIDADES			
ELECCIÓN DE TIEMPOS			
INDICADOR DE POSICIÓN EN X - Y			
MANEJO DE MOVIMIENTO EN X - Y - Z			
PROTECCIÓN DE SOBRECARGA SOBRE TENSIÓN (VARISTOR 400V), BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO DE LOS MOTORES.			
CREMALLERAS Y GUÍAS RECUBIERTAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE POLVO			
DRIVERS Y GABINETES REFRIGERADOS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
PARADA DE EMERGENCIA			
BIBLIOTECA DE PIEZAS PRE CARGADAS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	ANCHO	LARGO	ALTO
	2500 mm	3800 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	900 Kg		

MESA DE CORTE **DUO-6500** SERVICIO PESADO

Tecnología

IGBT



INCLUYE

- 1500 x 3000mm DE CORTE
- 0 a 38 mm ESPESOR DE CORTE
- 5 PIES DE APOYO REGULABLES
- CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE CON DESCARGA A TIERRA -120 mm profundidad
 - CON EJE Z DE GRABACIÓN
- BAJO CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO
- MÁXIMO ESTANDAR EN SEGURIDAD
 - DEFLECTOR PARA GUÍAS HIWIN
 - DEFLECTOR DE CORTE
- CON FUENTE PLASMA EX-TRAFIRE® 75SD
- TORCHA POR AIRE FHT-EX® 45T DE EXTREMA CALIDAD PARA CORTE PESADO, CON TOBERA WOLFER-HY-220816-5
- GUÍAS T Y PARALELAS DE EXTREMA PRECISIÓN, RECTIFICADAS E IMPORTADAS DE 82X68 mm
 - TOTEM TRASLADABLE

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

MESA DE CORTE CNC **DUO-6500** SERVICIO PESADO

TIPO DE CORTE	Por plasma CNC - figuras y formas libres		
MÉTODO DE CORTE	CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica		
CORTE MÁXIMO	LARGO	ANCHO	ESPESOR
	6100 mm	2100 mm	32 mm (según fuente)
VELOCIDAD MAX. DE TRASLACIÓN	2100 mm/ min		
CONTROL DE ALTURA	Recorrido 130mm		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE -120mm profundidad			
VISUALIZACIÓN Y CONTROLES DE:			
PANEL DE CONTROL DIGITAL Y DE PROGRAMACIÓN (opción con control a distancia)			
VISUALIZACIÓN/ LIBRERÍA/ BÚSQUEDA/ EDICIÓN DE ARCHIVOS			
SELECCIÓN DE TIPO DE CORTE			
SELECCIÓN DE TIEMPO PARA LA TEMPERATURA EN OXICORTE			
ELECCIÓN DE VELOCIDADES			
ELECCIÓN DE TIEMPOS DE PERFORACIÓN - INICIO			
INDICADOR DE POSICIÓN EN X - Y			
MANEJO DE MOVIMIENTO EN X - Y - Z			
PROTECCIÓN DE SOBRE ALIMENTACIÓN, BAJA TENSIÓN, EXCESO DE CONSUMO, ATASCAMIENTO, ETC.			
COMPUTADORA HERMÉTICAMENTE CERRADA CONTRA POLVOS			
DEFLECTOR DE TORCHA Y DEFLECTOR DE INOXIDABLE PARA GUÍA HIWIN EJE X			
CABLEADO RESGUARDADO DEL EXTERIOR Y MALLAS CON DESCARGA A TIERRA			
DRIVERS Y GABINETES REFRIGERADOS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
PARADA DE EMERGENCIA			
BIBLIOTECA DE PIEZAS PRE CARGADAS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	ANCHO	PROFUNDO	ALTO
	2950 mm	7100 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	1450 Kg		



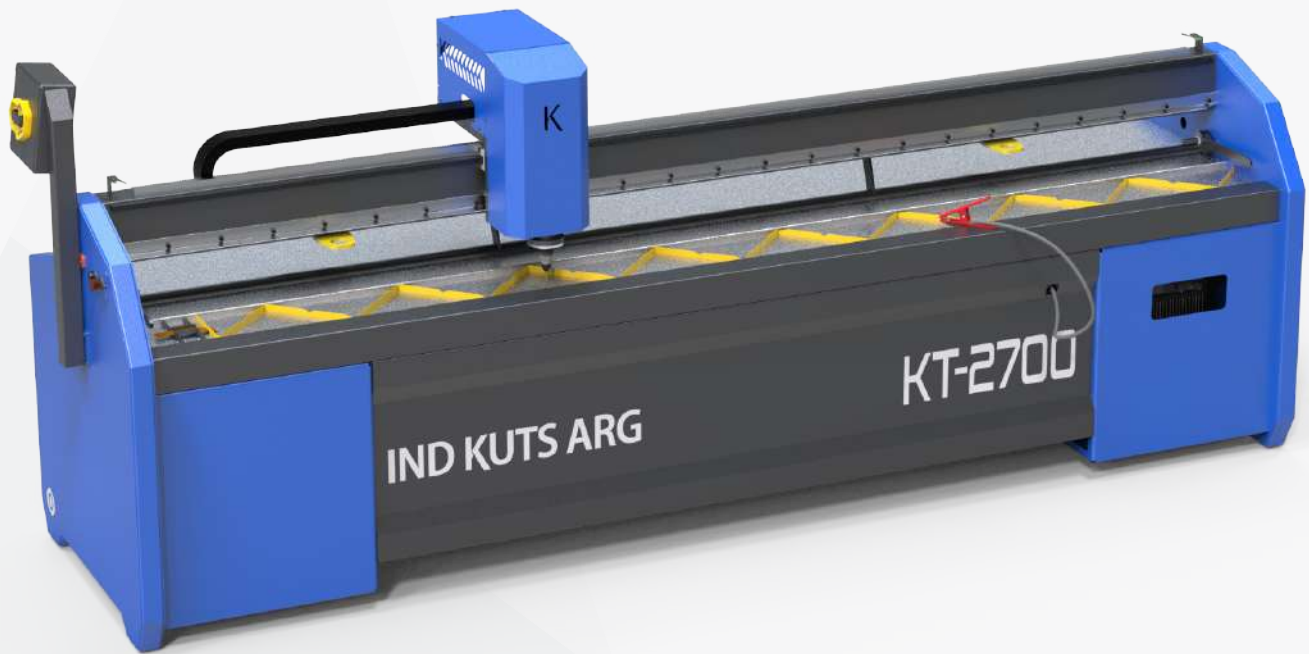
GUILLOTINAS DE CORTE CNC

GUILLOTINAS CNC KUNST-ARG					
	MODELO	CORTE MAXIMO	CORTE MAXIMO (Espesor)	TIPO DE CORTE	MÉTODO DE CORTE
1	KT-2700	0 a 2700 mm	0 a 8 mm (Según fuente)	Por plasma alta resolución CNC - figuras y formas libres	CNC por control numérico - Aire comprimido - corriente trifásica
2	KUT-3001	0 a 3100 mm	0 a 13 mm (Según fuente)		
3	KUT-3001T (Tope)	0 a 3100 mm	0 a 13 mm (Según fuente)		
4	LA - 3102	0 a 2550 mm	0 a N°22 = 0,8 mm (Según fuente)		

GUILLOTINA **KT-2700**

Tecnología

IGBT



**Cortes de hasta
2700 mm de largo
8 mm de espesor**

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

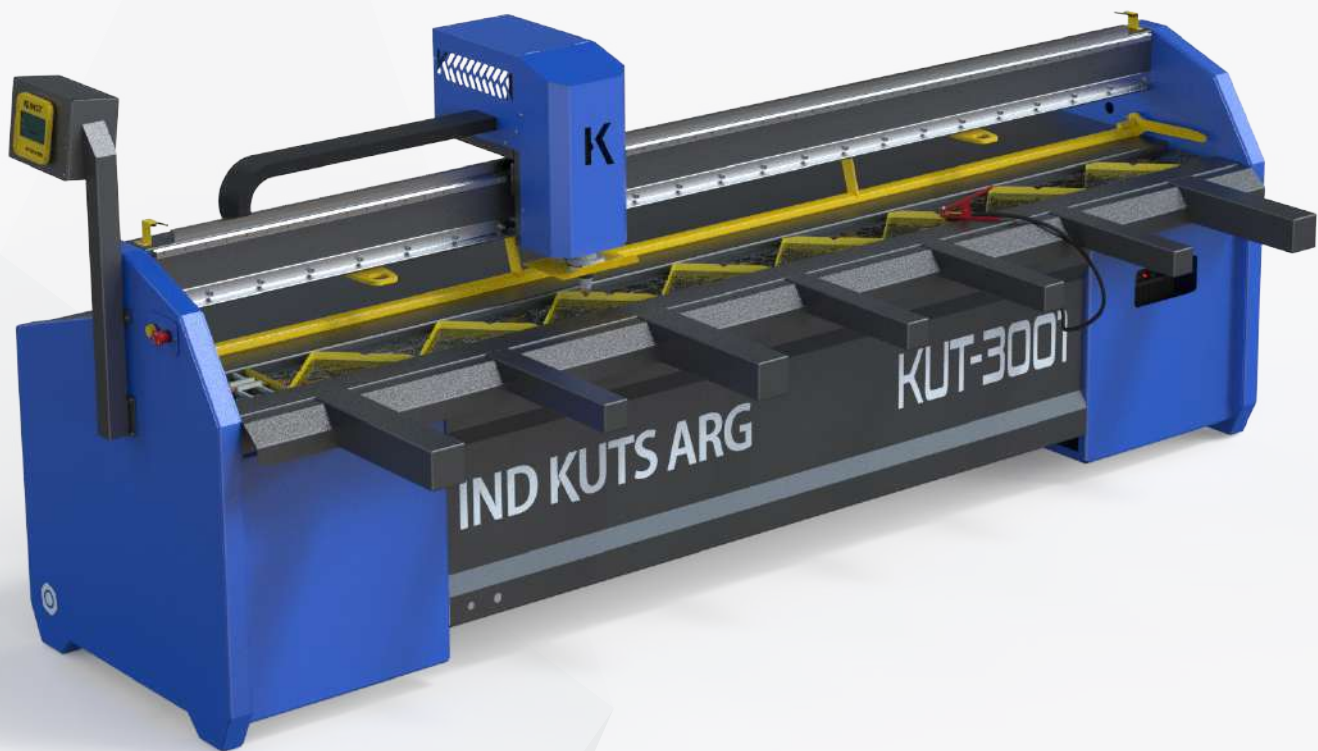
GUILLOTINA **KT2700**

TIPO DE CORTE	Para corte lineal /plasma		
MÉTODO DE CORTE	Plasma - Aire comprimido -Corriente trifásica		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE			
CORTE MÁXIMO	LONGITUD		ESPESOR
	2700 mm		8 mm
CONTROL DE ALTURA	Mecánico// THC		
COMPUTADORA HERMÉTICAMENTE CERRADA CONTRA POLVOS			
BOTON DE CAMBIO DE VELOCIDAD			
DEFLECTOR DE TORCHA DISEÑADO PARA EVITAR SALPICADURAS A LOS COMPONENTES			
CABLEADO RESGUARDADO DEL EXTERIOR			
DRIVERS Y FUENTES REFRIGERADAS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	LARGO	ANCHO	ALTO
	3100 mm	1400 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	900 Kg		

GUILLOTINA **KT-3100**

Tecnología

IGBT



**Cortes de hasta
3100 mm de largo
10 mm de espesor**

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

GUILLOTINA KUT 3001

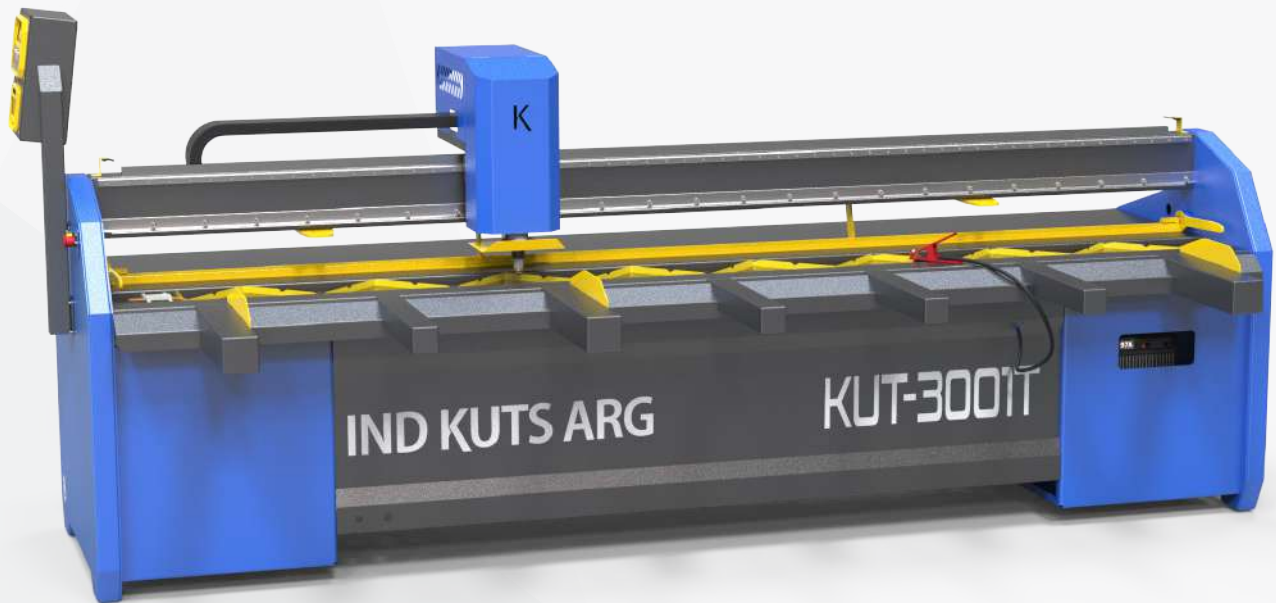
TIPO DE CORTE	Para corte lineal /plasma		
MÉTODO DE CORTE	Plasma - Aire comprimido -Corriente trifásica		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE			
CORTE MÁXIMO	LONGITUD		ESPESOR
	3100 mm		10 mm
CONTROL DE ALTURA	Mecánico // THC		
BOTON DE INICIO Y CORTE			
BOTON DE CAMBIO DE VELOCIDAD			
INDICADORES DE CAMBIO DE VELOCIDAD			
COMPUTADORA HERMÉTICAMENTE CERRADA CONTRA POLVOS (IP34)			
DEFLECTOR DE TORCHA DISEÑADO PARA EVITAR SALPICADURAS A LOS COMPONENTES			
CABLEADO RESGUARDADO DEL EXTERIOR			
DRIVERS Y FUENTES REFRIGERADAS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	LARGO	ANCHO	ALTO
	3500 mm	1400 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	950 Kg		

GUILLOTINA **KT-3100T**

(CON TOPE ELECTRÓNICO)

Tecnología

IGBT



**Cortes de hasta
3100 mm de largo
10 mm de espesor**

KUNST-ARG
MAQUINARIA INDUSTRIAL

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

GUILLOTINA KUT 3001T

TIPO DE CORTE	Para corte lineal /plasma con tope electrónico		
MÉTODO DE CORTE	Plasma - Aire comprimido -Corriente trifásica		
CAMA DE AGUA QUE ABSORBE LOS GASES DEL CORTE Y EVITA SU LIBERACIÓN AL AMBIENTE			
CORTE MÁXIMO	LONGITUD		ESPESOR
	3100 mm		10 mm
CONTROL DE ALTURA	Mecánico // THC		
BOTON DE INICIO Y CORTE			
BOTON DE CAMBIO DE VELOCIDAD			
INDICADORES DE CAMBIO DE VELOCIDAD			
COMPUTADORA HERMÉTICAMENTE CERRADA CONTRA POLVOS (IP34)			
DEFLECTOR DE TORCHA DISEÑADO PARA EVITAR SALPICADURAS A LOS COMPONENTES			
CABLEADO RESGUARDADO DEL EXTERIOR			
DRIVERS Y FUENTES REFRIGERADAS Y CON FILTROS ANTIPOLVOS			
DIMENSIONES APROXIMADAS	LARGO	ANCHO	ALTO
	3500 mm	1400 mm	1500 mm
PESO APROXIMADO	950 Kg		